



LEISTUNGSERKLÄRUNG
gemäß Anhang III der Verordnung (EU) Nr. 305/2011
(Bauproduktenverordnung)

für die Produkte
„**SAKRET Putz- und Mauermörtel PM**“
„**SAKRET Putz- und Mauermörtel PM fein**“
„**SAKRET Putz- und Mauermörtel PM super**“

Nr. 3002

1. Eindeutiger Kenncode des Produkttyps:

EN 998-2: G-M2,5

EN 998-1: GP-CS II-W0

2. Typen-, Chargen- oder Seriennummer oder ein anderes Kennzeichen zur Identifikation
des Bauprodukts gemäß Artikel 11 Absatz 4:

Chargennummer: siehe Verpackung des Produktes

3. Vom Hersteller vorgesehener Verwendungszweck oder vorgesehene
Verwendungszwecke des Bauprodukts gemäß der anwendbaren harmonisierten technischen
Spezifikation:

**Normalmauermörtel nach Eignungsprüfung zur Verwendung in
Wänden, Pfeilern und Trennwänden aus Mauerwerk gem. EN 998-2:2010**

Normalputzmörtel CS II für Innen und Außen gem. EN 998-1:2010

4. Name, eingetragener Handelsname oder eingetragene Marke und Kontaktanschrift
des Herstellers gemäß Artikel 11 Absatz 5:

SAKRET Bausysteme GmbH & Co. KG

Kressenweg 15

44379 Dortmund

5. Gegebenenfalls Name und Kontaktanschrift des Bevollmächtigten, der mit den
Aufgaben gemäß Artikel 12 Absatz 2 beauftragt ist:

nicht relevant

6. System oder Systeme zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit
des Bauprodukts gemäß Anhang V:

System 2+ gem. EN 998-2:2010

System 4 gem. EN 998-1:2010



LEISTUNGSERKLÄRUNG
gemäß Anhang III der Verordnung (EU) Nr. 305/2011
(Bauproduktenverordnung)

7. Im Falle der Leistungserklärung, die ein Bauprodukt betrifft, das von einer harmonisierten Norm erfasst wird:

Die notifizierte Stelle Materialprüfungsamt Nordrhein-Westfalen, 0432 hat die Erstinspektion des Werkes und der werkseigenen Produktionskontrolle sowie die laufende Überwachung, Bewertung und Evaluierung der werkseigenen Produktionskontrolle nach dem System 2+ vorgenommen und Folgendes ausgestellt:

Bescheinigung der Konformität der werkseigenen Produktionskontrolle
Nr. 0432-CPD-9542

Die notifizierte Stelle Institut für Baustoffprüfung Waldkirch, 1350 hat die Erstinspektion des Werkes und der werkseigenen Produktionskontrolle sowie die laufende Überwachung, Bewertung und Evaluierung der werkseigenen Produktionskontrolle nach dem System 2+ vorgenommen und Folgendes ausgestellt:

Bescheinigung der Konformität der werkseigenen Produktionskontrolle
Nr. 1350-CPD-0002(09)

8. Im Falle der Leistungserklärung, die ein Bauprodukt betrifft, für das eine Europäische Technische Bewertung ausgestellt worden ist:
nicht relevant

9. Erklärte Leistung

Wesentliche Merkmale	Leistung	Harmonisierte technische Spezifikation
Druckfestigkeit	M2,5	EN 998-2:2010
Mischungsverhältnis (bei Mörteln nach Rezept)	NPD	
Verbundfestigkeit	0,15 N/mm ²	
Chloridgehalt	< 0,1%	
Brandverhalten	A1	EN 998-2:2010 EN 998-1:2010
Wasseraufnahme	≤ 0,40 kg/(m ² *min ^{0,5}), W0	EN 998-2:2010 EN 998-1:2010
Wasserdampfdurchlässigkeit	15/35	EN 998-2:2010
Wärmeleitfähigkeit/Dichte	≤ 0,82 W/(m*K) für P=50% ≤ 0,89 W/(m*K) für P=90%	EN 998-2:2010 EN 998-1:2010
Dauerhaftigkeit	Beurteilung nach den am Verwendungsort geltenden Bestimmungen	EN 998-2:2010



LEISTUNGSERKLÄRUNG
gemäß Anhang III der Verordnung (EU) Nr. 305/2011
(Bauproduktenverordnung)

Wesentliche Merkmale	Leistung	Harmonisierte technische Spezifikation
Wasserdurchlässigkeit nach Bewitterung	NPD	EN 998-1:2010
Wasserdampfdurchlässigkeit	≤ 25	
Haftzugfestigkeit	$\geq 0,08 \text{ N/mm}^2$	
Haftzugfestigkeit nach Bewitterung	NPD	
Wärmeleitfähigkeit (bei Wärmedämmputzmörteln)	NPD	
Dauerhaftigkeit von Einlagenputzmörtel	NPD	
Dauerhaftigkeit von allen Putzmörteln, außer Einlagenputzmörtel:	Beurteilung nach den am Verwendungsort geltenden Bestimmungen	
Gefährliche Substanzen	Siehe SDB	

Wenn gemäß den Artikeln 37 oder 38 die Spezifische Technische Dokumentation verwendet wurde, die Anforderungen, die das Produkt erfüllt:
nicht relevant

10. Die Leistung des Produkts gemäß den Nummern 1 und 2 entspricht der erklärten Leistung nach Nummer 9. Verantwortlich für die Erstellung dieser Leistungserklärung ist allein der Hersteller gemäß Nummer 4.

Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

Günther Meyer, Geschäftsleitung F&E

Name und Funktion

Dortmund, den 17.06.2013

Ort und Datum der Ausstellung

Unterschrift